



GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
PROCEDIMIENTO PLANEACIÓN DEL DESARROLLO CURRICULAR
FORMATO PLANEACIÓN PEDAGÓGICA DEL PROYECTO FORMATIVO

Fecha de Elaboración	SEPTIEMBRE 1 DE 2025	
Denominación del Programa de Formación	OPERADOR EN RETRO CARGADOR	
Modalidad de Ejecución	PRESENCIAL	
Código y versión del Programa	84420020 VRS 1	
Nombre del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Código del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Instructor(es) que elabora la planeación pedagógica	NORBERTO ROMERO GUTIERREZ	CENTRO MINERO
Nombres y Apellidos Regional y Centro de formación		

FASE DE PROYECTO (si el programa es de titulada)	ACTIVIDAD DE PROYECTO (si el programa es titulada)	COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE (HORAS)		ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS			CRITERIOS DE EVALUACIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE	OBSERVACIONES
					HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE		AMBIENTE	MATERIALES DE FORMACIÓN	INSTRUCTORES RESPONSABLES			
		OPERAR RETROCARGADOR DE ACUERDO CON LOS MANUALES TÉCNICOS	1. REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO SEGÚN HORAS DE FUNCIONAMIENTO DE ACUERDO CON EL MANUAL DEL FABRICANTE	Exposición didáctica que contenga: Elementos de protección personal necesarios para realizar la inspección. Conocimientos de los sistemas de la maquina a inspeccionar.	10 horas	20 horas	Exposición Teórico-Práctica. Ayudas didácticas utilizando las tic.	Aula.	Fotocopias- Tablero video beam,	Norberto Romero Gutierrez	Inspeccionar los elementos mecánicos y sistemas de la maquina de acuerdo con las normas establecidas y el manual técnico. Identificar los componentes básicos de la maquina de acuerdo con el manual técnico.	Evaluaciones teóricas. Presentación de trabajos asignados	SE EVIDENCIAN CON VIDEOS
				Practica: realizar inspección parte por parte y explicar el funcionamiento y diligenciar los formatos correspondientes .	5 hora	20 horas	Exposición Teórico-Práctica.	patio de pruebas	Maquina Retrocargadora.			Evaluación oral en la inspección de la maquina.con lista de chequeo.	SE EVIDENCIAN CON VIDEOS
			2. REALIZAR OPERACIONES BÁSICAS DE CARRETEO Y OPERACIÓN DEL EQUIPO DE TRABAJO DE ACUERDO A MANUAL DE OPERACIÓN TENIENDO EN CUENTA LA NORMATIVIDAD DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LA EMPRESA.	Practica para Definir el area de trabajo demarcar y señalar, utilizando los elementos de protección personal.	5 hora	10 horas	Exposición ilustrada en el area de trabajo.	Patio de pruebas	Conos, cintas reflectivas de peligro.		Alistar las herramientas, documentos, insumos y elementos de seguridad y protección personal para la actividad a desarrollar.	Lista de chequeo	
				Exposición didáctica : se da a conocer los formatos y la forma de diligenciarlos.	10 Horas	Horas 60		Patio de pruebas	Fotocopias de los formatos.		Registrar los resultados y las novedades encontradas durante la inspección y operación de la maquina retrocargadora, en los documentos establecidos, interactuando con las demas personas en el desarrollo de sus funciones.	Verificar que los formatos sean diligenciados en su totalidad y sin tachones ni enmendaduras.	
											Realizar el procedimiento de calentamiento del sistema hidraulico de la maquina, siguiendo procedimientos técnicos establecidos en manual del fabricante . Desplaza la maquina segun las condiciones del terreno, de acuerdo a las normas tecnicas y de seguridad establecidas. Opera tecnicamente la retrocargadora siguiendo la orden de trabajo aplicando las normas establecidas.	Evaluar la operación bajo una lista de desempeño, verificando que realicen los procedimientos correctamente como lo indica el manual. Verificar que los trabajos asignados se hagan correctamente y con los protocolos de seguridad	